



TIEFFE
CHEMICAL SOLVING

CARB CLEANER

**DECARBONIZZANTE - SGRASSANTE
NON FENOLICO E NON CROMATATO
USO AD IMMERSIONE A FREDDO**

CARB CLEANER è un formulato a due strati, liquido a base solvente, dei quali quello superiore di sigillo ritarda l'evaporazione ed il trascinarsi del solvente, nonché coadiuva il risciacquo.

CARB CLEANER offre i seguenti vantaggi :

- non infiammabile
- si usa puro come ricevuto
- non richiede miscele

CAMPI DI IMPIEGO

CARB CLEANER si usa per l'asportazione di residui carboniosi, vernici, gomme petrolifere, grassi, macchie di benzina ed altri sporchi resistenti, da motori e componenti quali carburatori, pompe, iniettori, ecc.

CARB CLEANER è utilizzabile su tutte le leghe ferrose e non ferrose utilizzate per la costruzione dei motori e componenti. Non è utilizzabile su tutti quei materiali attaccati dai solventi clorurati, quali gomma, alcune plastiche, etc.

Le vasche e le attrezzature associate dovranno essere in acciaio inox oppure polietilene

ISTRUZIONI PER L'USO

Immergere i particolari in CARB CLEANER al di sotto dello strato sigillante, lasciandoli il tempo necessario per l'azione di pulizia desiderata. Lo strato sigillante non ha alcuna capacità di asportare vernici o residui carboniosi.

Il tempo di immersione dipenderà dalla quantità e dal tipo di incrostazioni: può variare dai 15 minuti ad alcune ore.

Al termine della decarbonizzazione, estrarre lentamente i particolari dalla vasca e lasciarli sgocciolare sopra di questa.

I particolari estratti e sgocciolati devono essere risciacquati con acqua fredda o calda, meglio se in pressione.

CARB CLEANER si utilizza a temperatura ambiente, tra 15° e 30°C

Si consiglia l'installazione di una griglia ad una certa distanza dal fondo per evitare il contatto dei pezzi dalle morchie distaccate.

Periodicamente rimuovere le morchie che si sono depositate sul fondo della vasca.

Mantenere lo strato sigillante ad uno spessore di almeno 5 cm. Se inferiore, aggiungere acqua. Non agitare il bagno. Non insufflare aria.

STOCCAGGIO

Il prodotto in confezioni originali va stoccato ad una temperatura compresa tra 5°C e +35°C, lontano da sostanze incompatibili ed in luogo ventilato.

PRECAUZIONI

Consultare la scheda informativa in materia di sicurezza.